

Verbundträger Bögl



Verbundträger Bögl

Alles aus einer Hand	05
Planung	07
Stahlbaufertigung	09
Korrosionsschutz	11
Fertigteilwerk	13
Transport	15
Montage	17
Max Bögl	18

Firmeneigene Produktionsstätten

Alles aus einer Hand

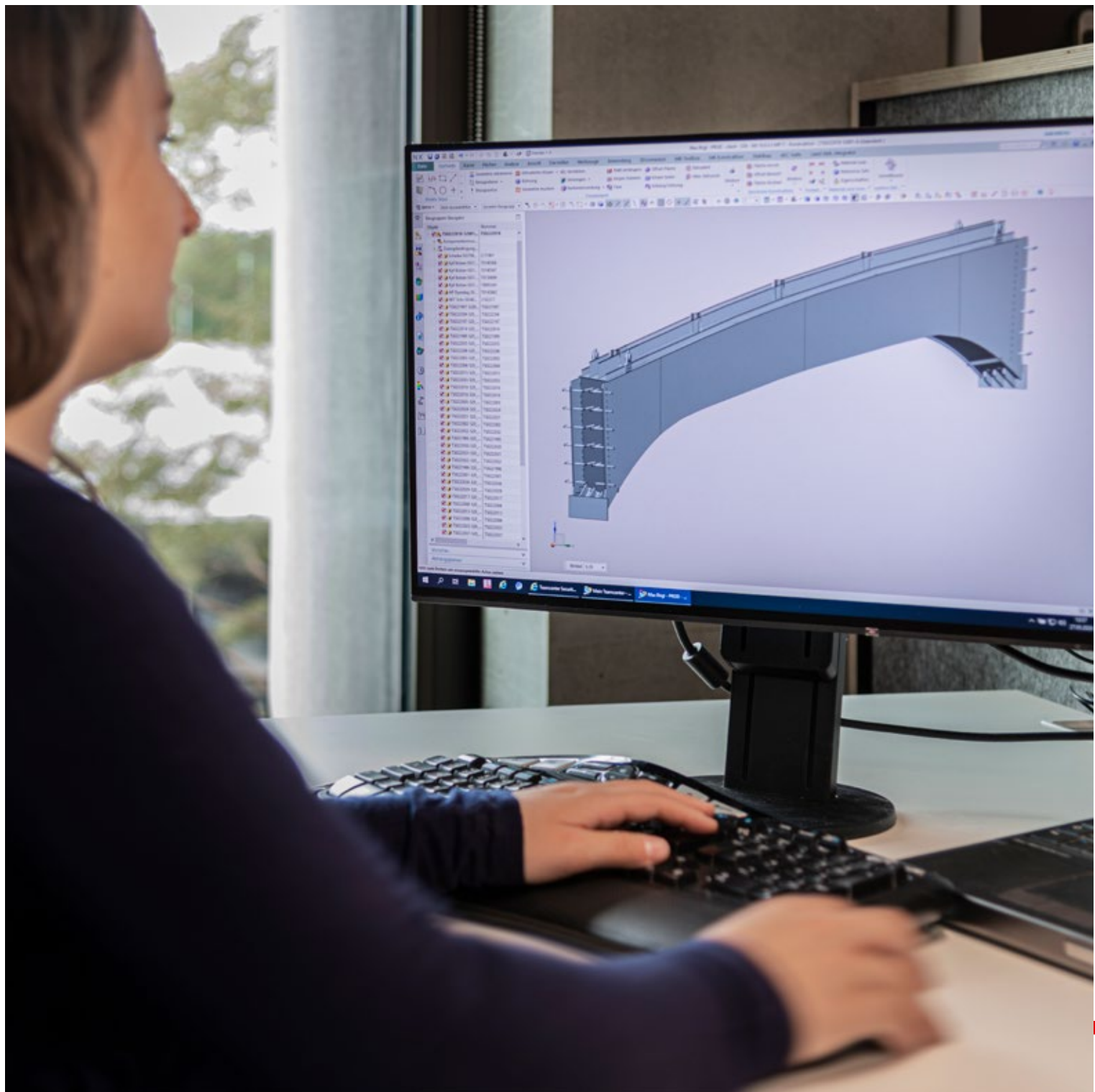
Verbundträger Bögl entsprechen den Anforderungen, die an den modernen Brückenbau gestellt werden. Die Werkstoffe Stahl und Beton werden entsprechend den technischen und projektspezifischen Anforderungen kombiniert. In Verbindung mit einem hohen Vorfertigungsgrad können Brückenüberbauten wirtschaftlich realisiert und kurze Bauzeiten unterstützt werden. Dabei lassen sich große Stützweiten mit geringen Gewichten und gut handhabbaren Montageschüssen bei vertretbaren Bauhöhen und gleichzeitigem Verzicht auf Lehrgerüste überbrücken.

Die Firmengruppe Max Bögl bietet Verbundträger als im eigenen Haus gefertigte ganzheitliche Systeme an. In den firmeneigenen Produktionsstätten für Stahlbau und Fertigteile erfolgt eine qualitäts- und prozessoptimierte Fertigung inklusive der dazugehörigen Entwurfsberatung und Planung. Der Transport auf die Baustelle kann situationsbedingt sowohl mit firmeneigenen Fahrzeugen als auch per Bahn oder auf dem Wasserweg erfolgen. Auf Wunsch kann auch die Trägermontage von unseren Fachkräften durchgeführt werden.

Dieses Komplettangebot verschafft unseren Kunden Freiräume für die Bewältigung anderer baulicher Herausforderungen.







Von Beratung bis Mentoring

Planung

Beratung im Entwurfs- und Ausführungsprozess

Hilfestellung bei der Planung von Bauzwischenzuständen und Ausführungsdetails

BIM-basierte Werkstattplanung

3D-Planung der Stahlträger bis zur Ansteuerung der Brennschneideanlage

Entwurfsheft mit Planungsempfehlungen

Bereitstellung von konkreten Empfehlungen für Bauherren und Planer im Entwurfsprozess

Entwicklung von Transport- und Montagekonzepten

Mögliche Kraneinsätze, zulässige Bauhöhen und Gewichte für den Transport

Sonderlösungen beim Bauen im Bestand

Konzepterstellung bei beengten Platzverhältnissen

Mentoring

Wir unterstützen Sie während des gesamten Entwurfs- und Ausführungsprozesses

Maßgenau gefertigt

Stahlbaufertigung

In unseren Produktionshallen werden Stahlträger mit offenen und geschlossenen Querschnitten bis zu einem Gewicht von 130 Tonnen mithilfe moderner Fertigungstechnologien hergestellt. Automatisierte, CAD-basierte Brennanlagen erlauben Schnitte in hoher Präzision. Unsere zertifizierte Fertigung ermöglicht die Verarbeitung von Stählen bis zur Güte S690 sowie von wetterfesten Baustählen. Der Einsatz der Werkstoffe erfolgt entsprechend den projektspezifischen Anforderungen und den jeweiligen Umgebungsbedingungen. Abgestimmte Qualitätskontrollen bei allen Herstellungsschritten sichern den durchgängig hohen Fertigungsstandard und eine termingerechte Umsetzung der Projekte.







Lange Lebensdauer

Korrosionsschutz

In unserer modernen Strahl- und Beschichtungsanlage können Stahlkonstruktionen durch verschiedene Beschichtungen dauerhaft gegen Korrosion geschützt werden. Nach Kundenwunsch kann durch die Applikation einer Spritzverzinkung ein zusätzlicher Schutz erreicht werden, der die Lebensdauer von Bauteilen verlängert. Kostenintensive Sanierungsmaßnahmen während der Nutzungsdauer eines Bauwerkes lassen sich damit vermeiden.

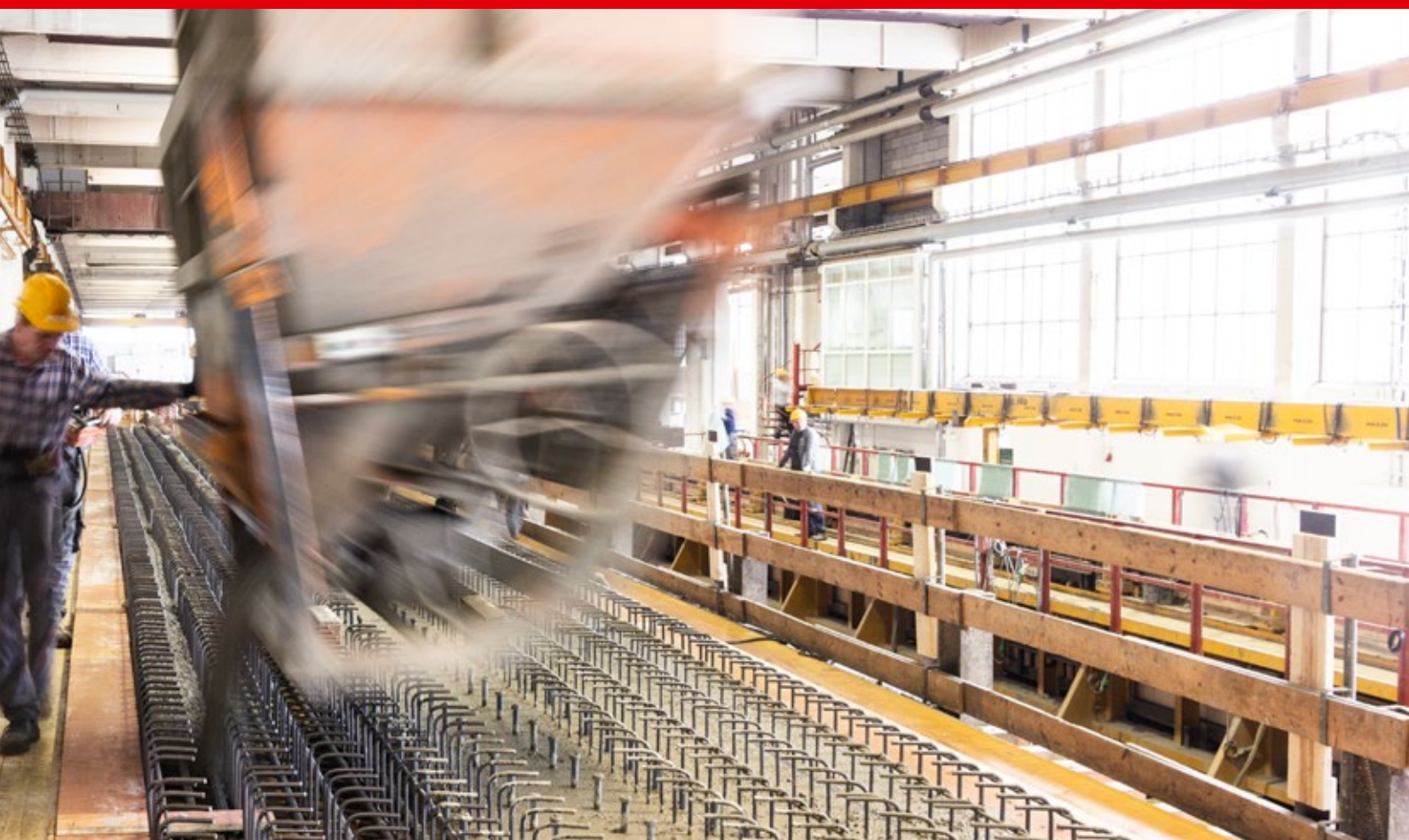
Die Beschichtungsarbeiten werden durchgehend von unserem Fachpersonal mit KOR-Schein und von Beschichtungsinspektoren überwacht. Somit erreichen wir einen hochwertigen Korrosionsschutz der Bauteile. Alle Beschichtungshallen sind beheizt und unterliegen für eine gleichbleibend hohe Qualität einer automatischen Temperaturaufzeichnung für die Beschichtungsdokumentation. Auf Wunsch können Beschichtungsstoffe mit unterschiedlichen Lösemittelgehalten entsprechend den projektspezifischen Anforderungen und den geltenden technischen Vorgaben eingesetzt werden. Leistungsfähige Absauganlagen erfassen und filtern die bei der Fertigung entstehenden Emissionsbelastungen.

Know-how und Erfahrung

Fertigteilwerk

In unserer Fertigteilproduktion erfolgt die Ergänzung des Betonflansches. Die Produktion beruht auf dem Know-how und der Erfahrung aus mehreren Jahrzehnten in der Betontechnologie. Durch das hauseigene Betonlabor werden Betonrezepte speziell für Verbundträger fortlaufend weiterentwickelt. Nach Kundenwunsch können Betonfestigkeiten bis C100/115 realisiert sowie Betone mit projektspezifisch abgestimmten Zusammensetzungen eingesetzt werden. Durch eine kontinuierliche Überwachung des Fertigungsprozesses sowie eine prozessbegleitende Verformungskontrolle werden hohe Qualitätsanforderungen erfüllt. Nach Fertigstellung des Verbundträgers ist die Montage von Entwässerungsleitungen im Werk möglich.









Just-in-time Anlieferung

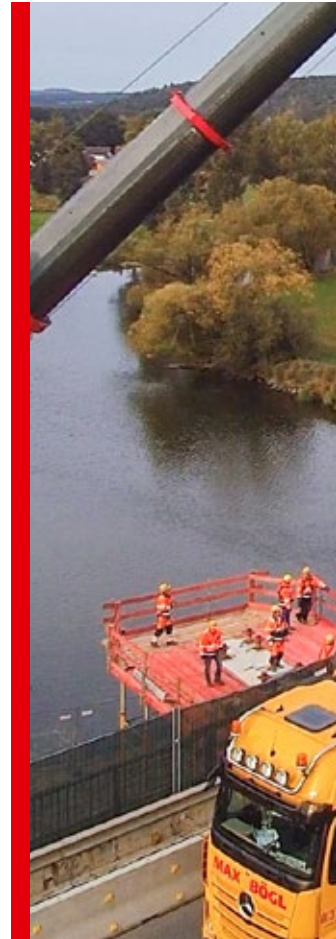
Transport

Für den Transport von Verbundträgern mit einer Länge von bis zu 55 Metern steht unser hauseigenes Logistikunternehmen zur Verfügung. Dies ermöglicht eine frühzeitige Abstimmung aller Transportanforderungen. Für den Straßentransport können Schwerlastkombinationen mit einem maximalen Transportgewicht von 120 Tonnen sowie Transportkombinationen mit einem maximalen Transportgewicht von 78 Tonnen genutzt werden. Ein direkter Gleisanschluss im Produktionsgelände sowie eine nahegelegene Lände am Rhein-Main-Donau-Kanal bieten weitere Möglichkeiten für einen effektiven Transport. Unsere Leistung umfasst dabei neben der Planung auch die Einholung aller erforderlichen Genehmigungen und Abnahmedokumente. Somit liefern wir die Verbundträger just in time zum gewünschten Einsatzort.

Individuelles Konzept

Montage

Unsere Montageleistungen können projektbezogen und nach Kundenwunsch angepasst und individualisiert werden. Von der Beratung zur Montageausführung über ein umfassendes Montagesupervising bis hin zur vollständigen Verbundträgermontage durch eigene Montageteams bieten wir alle Leistungsbereiche. Dies umfasst unter anderem die Ausarbeitung von individuellen Montagekonzepten, die Bemessung und Organisation der erforderlichen Hebe-geräte sowie die technische Beratung und Planung von Auflagerpunkten und Montagesicherungen.







Firmengruppe Max Bögl

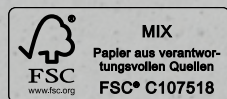
Mit über 7.500 hoch qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern an weltweit 40 Standorten und einem Jahresumsatz von über 3 Mrd. Euro zählt Max Bögl zu den größten Bauunternehmen der deutschen Bauindustrie. Seit der Gründung im Jahr 1929 ist die Firmengeschichte geprägt von Innovationskraft in Forschung und Technik – von kundenspezifischen Produkten bis hin zu bautechnischen Gesamtlösungen mit dem Ziel einer effizienten Projekt- und Ressourcenplanung.

Mit unternehmenseigenen Entwicklungen und technischem Know-how verwirklicht die Firmengruppe schon heute Lösungen für langfristige Entwicklungen in Mobilität und

Urbanisierung. Basierend auf der langjährigen Erfahrung und Kompetenz im hochpräzisen Betonfertigteilbau leistet Max Bögl zudem einen aktiven Beitrag zur Entwicklung neuer Produkt- und Systemlösungen.

Das breite Leistungsspektrum und die hohe Wertschöpfungstiefe mit eigenem Stahlbau, eigenen Fertigteilwerken, modernem Fuhr- und Gerätepark sowie eigenen Roh- und Baustoffen stehen für hohe Qualitätsstandards. Dabei trägt der Einsatz von BIM, Lean Management/Production und einer standardisierten Projektabwicklung zu einer termingerechten und wirtschaftlichen Projektumsetzung bei – von der ersten Konzeptidee bis zum fertigen Bauprodukt.

Firmengruppe Max Bögl 08/26;
Bildnachweise: Firmengruppe Max Bögl (Titel, S. 2, 5, 6, 9, 13, 14/15, S. 18);
Reinhard Mederer (S. 10); www.schmidtvideo.de (S. 17)

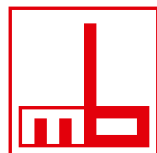


Firmengruppe Max Bögl
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal

Postanschrift:
Postfach 1120
92301 Neumarkt i. d. OPf.

T +49 9181 909-0

info@max-boegl.de
max-boegl.de



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.